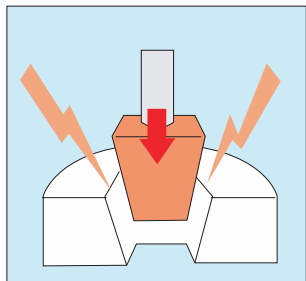


フジロイ・銅タン合金

環境にやさしい超硬用CuW電極CE-08

超硬合金の放電加工は最近めざましい発展を遂げつつあります。

弊社は、超硬合金メーカーとして、永年蓄積した粉末冶金技術と放電加工技術を基に、超硬合金の型彫り放電加工に最適な銅タン合金を開発しました。フジロイ銅タンステン合金CE-08をご紹介します。



型彫り放電加工用銅タン合金

超硬工具協会
平成20年度技術功績賞
受賞

蛍光灯の電極表面を構成し、熱電子放射特性を改善する物質として多用されているBaWO₄を添加*

加工スピードが約20%以上向上し、電極消耗率は約1/2に減少しました。

お客様の効率upに貢献

お客様の廃棄物を削減

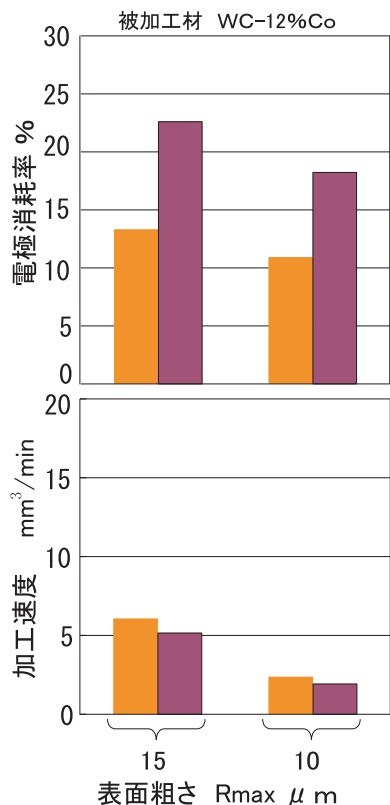
CE-08の特性例**

*日本国特許第2620055号

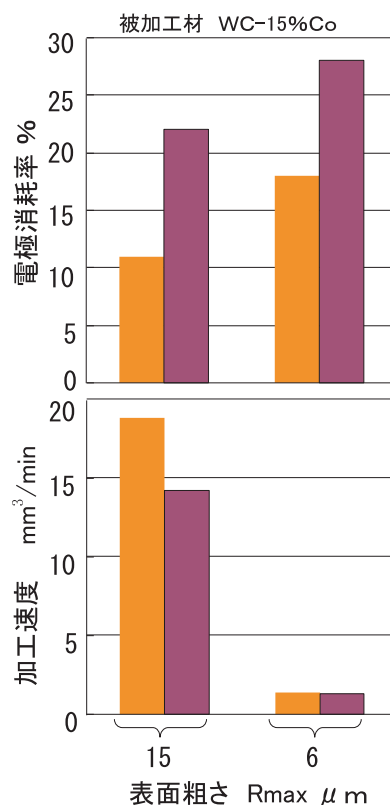
材種	比重	硬さ HRB	抗折力 MPa	引張り強さ MPa	導電率 IACS%	熱伝導率 W/m·K	熱膨張係数 MK ⁻¹ (×10 ⁻⁶ /°C)		
							RT-400°C	RT-600°C	RT-800°C
CE-08	14.0	93.5	1225	588	50	180	9.0	9.8	10.1

**代表例であり規格ではありません。予告無く変更することがあります。

CE-08の性能例**



放電加工機 (株)ソディックEPOC2+MARK11



放電加工機 三菱電機(株) DIAx C6G30M35